

➤ Plaquettes de tournage, porte-outils et barres d'alésage ISO

Les machines CNC modernes et les installations de production flexibles nécessitent des outils très polyvalents. Les plaquettes, les porte-outils et les barres d'alésage de Kennametal à haute performance sont conçus pour traiter toutes les applications de tournage. Que vous tourniez de l'acier ou du titane, ou que vous réalisez des opérations de finition ou d'ébauche lourde, nous avons la solution pour répondre à vos besoins.




Caractéristiques et avantages

Nouvelles plaquettes Beyond™ Drive™

- Conçu pour améliorer la productivité.
- Le traitement après-revêtement réduit la contrainte et améliore l'adhérence du revêtement.
- Ténacité et résistance à l'usure améliorées.
- Usure de plaquette mieux détectée.

Nuances PVD Beyond™

Nuance KCU10™

- Meilleure résistance à l'usure et vitesses de coupe plus importantes à des températures accrues.
- L'idéal après les aciers inoxydables et les alliages hautes températures.
- Meilleure résistance à l'entaille à la profondeur de coupe.
- A utiliser de la finition aux travaux moyens.

Nuance KCU25™

- Ténacité supérieure des arêtes de coupe.
- Excellente résistance à l'usure.
- A utiliser des travaux moyens à l'ébauche.



Solutions Kennametal pour le Tournage par

P Acier	Plaquettes Carbure et Cermet
M Acier inoxydable	Plaquettes Carbure
K Fonte	Plaquettes Carbure, Céramique ou PcBN
N Matériaux non ferreux	Plaquettes Carbure ou PCD
S Alliages réfractaires	Plaquettes Carbure, Céramique, PcBN ou PCD
H Matériaux trempés	Plaquettes Céramique ou PcBN

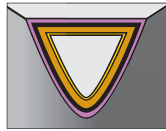
Beyond™ Drive™ • Renseignements sur la technologie

Rectification après revêtement — Dessus — dessous

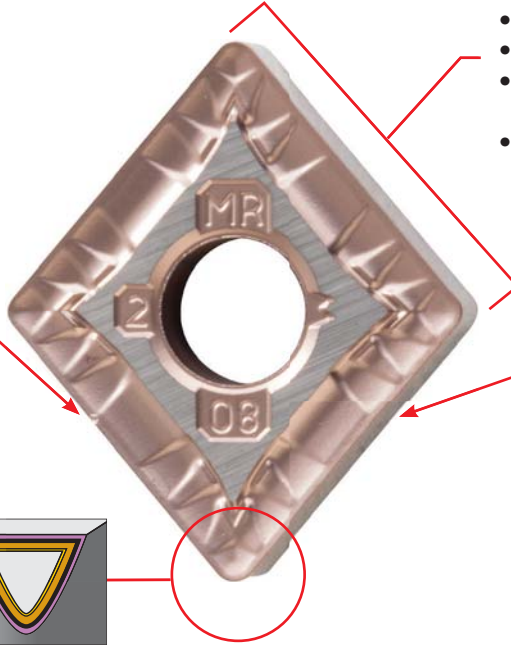
- Apporte une meilleure assise plaquette.

Couche d'alumine à grain fin

- Intégrité du revêtement à vitesse élevée.
- Productivité et fiabilité supérieures aux températures de coupe élevées.



TiN/MT-TiCN/TiCN/Al₂O₃/TiCN



Traitement après revêtement

- Ténacité des arêtes supérieure.
- Longue tenue de coupe prévisible.
- Réduction des entailles à la profondeur de coupe.
- Gamme étendue d'applications.

Arêtes de coupe micropoliées

- Ténacité des arêtes supérieure.
- Surface lisse réduisant les forces, la friction et l'adhérence du copeau.

Porte-outils, barres d'alésage et cartouches

